

MC-DUR TopSpeed

gyorsan kötésű, nedvesség aktív PU bevonat



TERMÉKJELLEMZŐK

- kétkomponensű, oldószermentes, UV-álló, gyorsan kötő, KineticBoost® technológián alapuló reaktív gyanta
- a kikeményedést nem rontja sem a magas páratartalom, sem az alacsony hőmérséklet
- rövid átvonhatósági idő
- nagyfokú kopás- és karcállóság
- hígított savakkal, lúgokkal és sóoldatokkal szemben fokozottan ellenálló
- kenhető, hengerelhető és szórható
- hosszabb bedolgozhatósági idő gyorsabb kikeményedés mellett
- diffúzióképes

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- ásványi alapfelületeken alkalmazható reaktív gyanta bevonatok / ipari padlók kialakításához illetve meglévő bevonatok felújítására
- OS 8, OS 10 és OS 14 felületvédelmi rendszer részeként
- mostoha időjárási körülmények között is alkalmazható
- REACh szerinti kitétség: feldolgozás, inhaláció tartós, vízzel való érintkezés periodikus

KIVITELEZÉSI TUDNIVALÓK

Aljzatelőkészítés / keverés: Műgyanta bevonatok alapvetően megfelelő szilárdságú beton aljzatra kerülhetnek. A beton alapfelületnek legalább C20/25 (N/mm²) minőségűnek és átlag 1,5 (N/mm²) húzó-tapadó szilárdságúnak kell lennie. A felületnek (megfelelő előkészítés után) érdesnek, a felúszott cementiszaptól, mindenféle elválasztó hatású anyagtól, pl. olajtól, zsírtól, leválasztószerektől mentesnek, illetve nyitott pórus szerkezetűnek kell lennie. Lásd az „Aljzat és aljzatelőkészítés című útmutatót.

Alapozó: A konkrét igényektől függően MC-DUR TopSpeed SC vagy valamilyen EP-bázisú alapozó, pl. MC-DUR 1320 VK vagy MC-DUR 1177 WV-A. Lásd a vonatkozó műszaki adatlapokat.

Alkalmazás hengerelhető bevonatként: Az MC-DUR TopSpeedet gumiszerszámmal felhordva festőhengerrel keresztirányban eldolgozzuk, vagy közvetlenül, keresztirányban haladva csíkmentesen felhengerezzük a kikeményedett alapozóra. Az optimális színhatás elérése érdekében a művelet két munkamenetben végzendő. A két munkafázis között minimum 2, max. 12 óra az előírt várakozási idő.

Alkalmazás csúszásgátló védőbevonatként: Az MC-DUR TopSpeed első rétegét közvetlenül a felhordás után bőségesen szórjuk meg (pl. 0,3 – 0,8 mm) szárított kvarchomokkal, 3 óra várakozási idő után távolítsuk el a felesleget, enyhén nyomkodjuk meg és porszívózzuk le a felületet. Fedőbevonat gyanánt keménygumi szerszámmal hordjunk fel még némi MC-DUR TopSpeedet (anyagszükséglet: kb. 500 g/m²), majd keresztirányban haladva dolgozzuk el hengerrel. Erős fizikai igénybevételnek kitett felületek esetén kérje szaktanácsadóink segítségét.

Alkalmazás meglévő bevonaton: A régi EP- vagy PU-bevonatot enyhén le kell csiszolni és porszívózni. A felület lágy tisztítószerrel lemosandó, majd tiszta vízzel leöblítendő. Az MC-DUR TopSpeedet keresztirányban haladva csíkmentesen felhengerezzük a régi bevonatra. Az optimális színhatás elérése érdekében a művelet két munkamenetben végzendő. Alkalmazás előtt próbafelület létesítése ajánlott.

Különleges tudnivalók: Gépi szórásos technika alkalmazása ügyében szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Lásd a „Reaktív gyanták alkalmazása” című útmutatót. A törzskomponens és a térhálósító komponens előírt keverési idejét szigorúan be kell tartani. Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újra át kell keverni. A vegyi igénybevételtől függően színárnyalatbeli változások jelentkezhetnek, ami általában nem korlátozza az objektum használhatóságát. Vegyi és mechanikai terhelésnek kitett felületeknél a használatból eredő kopások keletkezhetnek. A gyártási tételek színállandóságára vonatkozó információk az egyéb tudnivalók között találhatóak a „Reaktív műgyanták alkalmazása” című szakaszban. A fertőtlenítőszerrel vagy fehérítőszerrel való érintkezés hatására a bevonat felülete kifakulhat, mikrorepedések és hámlások keletkezhetnek rajta. Ez a jelenség a reaktívgyanta-bevonatok sajátja, és mint ilyen, nem képezheti reklamáció alapját.

MŰSZAKI ADATOK & TERMÉKJELLEMZŐK

jellemző	mértékegység	érték	megjegyzés
keverési arány	tömegrész	150 : 83	törzskomponens : térhálósító komponens
sűrűség (keveréké)	g/cm ³	kb. 1,34	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
viszkózitás	mPa.s	kb. 900	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
feldolgozási idő	perc		
10 kg-os kiszerezés		kb. 20	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
átvonhatóság	óra	> 2 < 12	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
járhatóság	óra	2 – 4	a rétegvastagság és a hőmérséklet / páratartalom függvényében
(teljes) terhelhetőség	óra	kb. 48	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
alkalmazási feltételek ¹⁾	°C %	≥ 2 ≤ 35 ≤ 100	levegő-, aljzat- és anyaghőmérséklet harmatpont alatt nem alkalmazható
anyagszükséglet hengerelt bevonatként fedőbevonatként	g/m ²	kb. 150 - 400 kb. 500 - 600	munkamenetenként kvarchomok típusa és szemcsemérete függvényében

A fenti műszaki adatok 21 ± 2 °C és 50% páratartalom mellett, laborban mért értékeket jelölnek.

¹⁾ A viszkózitás és az anyagszükséglet az anyag hőmérsékletének függvényében alakul. Az optimális anyagfelhasználás és feldolgozás érdekében az anyagot célszerű kb. 20 °C hőmérsékleten tárolni. 50% alatti relatív páratartalom esetén előfordulhat, hogy a reakció enyhén késleltetve megy végbe.

munkaeszközök tisztítása	MC-Reinigungsmittel U
alapszín	MC-grau, kb. RAL 7030, kb. RAL 7032, további színek rendelésre
szállítási kiszerezés	10 kg-os és 20 kg-os göngyölegpár
tárolás	Bontatlan, eredeti csomagolásban, fagytól védett, hűvös (20 °C alatti hőmérsékletű), száraz helyen tárolva 24 hónapig eltartható.
hulladékkezelés	Az egyszer használatos göngyöleget kérjük maradéktalanul kiüríteni. Egyebekben az „Üres szállítási és értékesítési csomagolások visszagyűjtése” c. tájékoztatófüzetünkben foglaltak az irányadók, amelyet igény esetén készséggel megküldünk.
2004/42 EU-rendelet (Decopaint-irányelv)	RL2004/42/EK All/j (500g/l) ≤ 500 g/l VOC

Biztonsági tudnivalók:

Kérjük figyelembe venni a címkéken és a biztonsági adatlapokon feltüntetett veszélyességi jelzéseket és biztonsági útmutatásokat. GISCODE: PU30

Megjegyzés: A műszaki adatlapban közölt adatok tapasztalatainkon és jelenlegi ismereteinken alapulnak, mindazonáltal nem kötelező érvényűek. Elengedhetetlen az összehangolásuk a helyszíni körülményekkel, az aljzattal és a helyi igénybevétellel. Az MC szaktanácsadóinak javaslatai a termék bedolgozására vonatkoznak, az adott objektum körülményei mellett való alkalmazhatóság az építmény kivitelezőjének, tervezőjének és műszaki ellenőrének a hatásköre. Szerződéseinkben alapvetően az [Általános Szállítási és Fizetési Feltételeink](#) érvényesek, eltérő megállapodás hiányában a vevő által ezúton megismert szerződési feltételek alapján jön létre a jogviszony. A munkatársaink által megfogalmazott, a jelen műszaki tájékoztató tartalmától eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásbeli igazolása megtörténik. Az általánosan elfogadott műszaki szabályok a fentiekől függetlenül, minden esetben betartandók. A fenti adatok láblécen feltüntetett helyi leányvállalatunk által kiszállított termékekre érvényesek. Más országokban előfordulhatnak ezekről eltérő adatok. Ez esetben az adott külföldi országban érvényes termékadatlapok az irányadók. A műszaki adatlap mindenkor legfrissebb változata a hatályos, amelynek kiadási dátuma a láblécen feltüntetésre kerül. A korábbi kiadások érvénytelenek, a továbbiakban nem használhatóak. Az aktuális változat tőlünk igényelhető vagy az Internetről letölthető. [2500028773]

MC-Bauchemie Kft.
1115 Budapest, Bartók Béla út 105-113
Tel.: +36 20 987 14 77
info@mc-bauchemie.hu · www.mc-bauchemie.hu

műszaki adatlap
MC-DUR TopSpeed
2025.09.11. oldal 2 / 2