

MC-DUR TopSpeed ESD

gyors kötésű, antisztatikus ESD bevonat



TERMÉK- JELLEMZŐK

- kétkomponensű, alacsony oldószer-tartalmú, UV-álló, gyorsan kötő,
- nedvesség-aktív KineticBoost-Technology® gyanta
- antisztatikus (disszipatív tulajdonságú), páradiffúz
- hígított savakkal, lúgokkal és sóoldatokkal szemben fokozottan ellenálló
- Szórható és hengerelhető
- hosszabb bedolgozhatósági idő gyorsabb kikeményedés mellett
- biztos kötés extrém páratartalom, és hőmérséklet mellett is
- rövid átvonhatósági idő
- fokozottan kopásálló és karcálló

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- ásványi aljzatok elektrosztatikusan vezetőképes védőbevonataként ill. fedőbevonatként
- ESD-védelmet igénylő felületek (EPA), ESD lábbelivel együttesen alkalmas az ilyen padlófelületeken tartózkodó személyek földeléses védelmére
- mostoha időjárási körülmények között is alkalmazható
- REACH szerinti kitétség: feldolgozás, inhaláció tartós, vízzel való érintkezés periodikus

KIVITELEZÉSI TUDNIVALÓK

Aljzatelőkészítés: Műgyanta bevonatok alapvetően megfelelő szilárdságú beton aljzatra kerülhetnek. A beton alapfelületnek legalább C20/25 (N/mm²) minőségűnek és átlag 1,5 (N/mm²) húzó-tapadó szilárdságúnak kell lennie.

A felületnek (megfelelő előkészítés után) érdesnek, a felúszott cementiszaptól, mindenféle elválasztó hatású anyagtól, pl. olajtól, zsírtól, leválasztószerektől mentesnek, illetve nyitott pórus szerkezetűnek kell lennie.

Lásd az „Aljzat és aljzatelőkészítés című útmutatót.

Alapozás: A konkrét igényektől függően MC-DUR TopSpeed SC vagy bármilyen epoxi alapozó, pl. MC-DUR 1320 VK vagy MC-DUR 1177 WV-A. Lásd a vonatkozó műszaki adatlapokat.

Vezetőképes védőbevonatként: Az alkalmazott alapozástól / karcolt póruslezárástól függően (ld. műszaki adatlap) meghatározott várakozási idő után el kell helyezni a csatlakozásokat a potenciál-kiegyenlítőn (MC-Earthring Kit). Ezután következhet az elektromosan vezetőképes MC-DUR GLW (ld. a termék műszaki adatlapját) köztés réteg felhordása.

Alkalmazás hengerelhető bevonatként: Az MC-Floor TopSpeed ESD-t vagy gumiszerszámmal felhordva festőhengerrel keresztirányban eldolgozzuk, vagy közvetlenül, keresztirányban haladva csikmentesen felhengerezzük a kikeményedett, vezetőképes köztés rétegre. A műveletet két munkamenetben végezzük. A két munkafázis között minimum 2, max. 12 óra az előírt várakozási idő.

Alkalmazás csúszásgátolt védőbevonatként: A hengerelt bevonat első rétegét közvetlenül a felhordás után bőségesen szórjuk meg vezetőképes (ASR-N24) szemcsékkel. Kikeményedés után távolítsuk el a felesleget, enyhén dörzsöljük meg és porszívózzuk át a felületet. Fedőbevonat gyanánt keménygumi szerszámmal hordjunk fel az MC-Dur TopSpeed ESD-t (anyagszükséglet: kb. 600 g/m²), majd keresztirányban haladva dolgozzuk el hengerrel.

Alkalmazás meglévő bevonaton: A régi EP- vagy PU-bevonatot enyhén le kell csiszolni és porszívózni. A felület Duroprop B-vel megtisztítandó, majd tiszta vízzel lemosandó. Teljes száradás után az előkészített felületre a fentiek szerint hordjuk fel a bevonatot.

Egyrétegű, csúszásgátolt keményszemcsés bevonat: Az MC-DUR TopSpeed ESD termékhez (kb. 330 g/m²) keverjük hozzá tömeg 1 % MC-Stellmittlel TX 19-et, majd következhet 1 : 0,5 tömeg % keverési arányban az előzetes feltöltés ASR-N60 Spezialkörnung anyaggal (kb. 170 g/m²), és az újabb átkeverés. A bevonatot ezután az aljzatra öntjük, szétterítjük és acélsimítóval élesen lehúzzuk a szemcséken. Az anyagot időnként meg kell keverni az adalék egyenletes eloszlása érdekében. A felhordás után a bevonatot hengerrel kereszt irányban eldolgozzuk. A hengert időről időre a kopás mértékétől függően cserélni kell a homogén esztétikai összkép biztosítása érdekében.

Egyéb tudnivalók: Gépi szórás ügyében szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Az anyagszükséglet, a feldolgozási idő, a járhatósági és terhelhetőségi állapot elérése hőmérsékletfüggő és objektumonként változhat. E tekintetben a „Reaktív gyanták alkalmazása” című útmutatóban foglaltak az irányadók. A törzskomponens és a térhálósító komponens előírt keverési idejét szigorúan be kell tartani. Keverés után az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újra át kell keverni. A vegyi igénybevételtől függően változások léphetnek fel a színárnyalatokban, ami általában nem korlátozza az objektum használhatóságát. Vegyi és mechanikai terhelésnek kitétt felületeknél a használatból eredő kopások keletkezhetnek. A fertőtlenítőszerrel vagy fehérítőszerrel, például klórral, peroxiddal és nátrium-hipoklorid-oldatokkal való érintkezés hatására a bevonat felülete kifakulhat, mikrorepedések és hámlások keletkezhetnek rajta. Ez a jelenség a reaktívgyanta-bevonatok sajátja, és mint ilyen, nem képezheti reklamáció alapját.

MŰSZAKI ADATOK & TERMÉKJELLEMZŐK

jellemző	mértékegység	érték	megjegyzés
keverési arány	tömegrész	kb. 2 : 1	törzskomponens : térhálósító komponens
sűrűség	g/cm ³	kb. 1,34	
viszkozitás	MPa·s	kb. 1.500	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
feldolgozási idő	perc	kb. 60	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
átvonhatóság	óra	> 2	
	óra	< 12	
járhatóság	óra	kb. 2 - 4	
terhelhetőség (teljes)	óra	kb. 48	
alkalmazási feltételek ¹⁾	°C	≥ 2 ≤ 35	levegő-, aljzat- és anyaghőmérséklet
	%	≥ 50	rel. páratartalom
anyagszükséglet hengerelhető bevonatként fedőbevonatként bevonatként	g/m ²	kb. 150 – 200 kb. 600 – 700 kb. 330	munkamenetenként a meghintéstől és a szemcsézettségtől függően egyrétegű, csúszásgátlót kivétel

A fenti műszaki adatok 21 ± 2 °C és 50% páratartalom mellett, laborban mért értékeket jelölnek.

¹⁾ A viszkozitás és az anyagszükséglet az anyag hőmérsékletének függvényében alakul. Az optimális anyagfelhasználás és feldolgozás érdekében az anyagot célszerű szobahőmérsékleten, kb. 20 °C-on tárolni.

munkaeszközök tisztítása	MC-Reinigungsmittel U
szín	MC-grau, kb. RAL 7035, további színárnyalatok rendelésre
szállítási kiserelés	10 kg-os és 20 kg-os göngyölegpár
tárolás	Bontatlan eredeti csomagolásban, fagytól védett, hűvös (20 °C alatti), száraz helyen tartva a tárolhatósági idő 18 hónap.
hulladékkezelés	Az egyszer használatos göngyöleget kérjük maradéktalanul kiüríteni. További tudnivalók az „Üres szállítási és értékesítési csomagolások visszagyűjtése” c. tájékoztatófüzetünkben található, amelyet igény esetén készséggel megküldünk.
2004/42 EU-rendelet (Decopaint-irányelv)	RL2004/42/EK AIII/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Biztonsági tudnivalók:

Kérjük figyelembe venni a címkéken és a biztonsági adatlapokon feltüntetett veszélyességi jelzéseket és biztonsági útmutatásokat. GISCODE: PU30

Megjegyzés: A műszaki adatlapban közölt adatok tapasztalatainkon és jelenlegi ismereteinken alapulnak, mindazonáltal nem kötelező érvényűek. Elengedhetetlen az összehangolás a helyszíni körülményekkel, az aljzattal és a helyi igénybevétellel. Az MC szaktanácsadóink javaslatai a termék bedolgozására vonatkoznak, az adott objektum körülményei mellett való alkalmazhatóság az építmény kivitelezőjének, tervezőjének és műszaki ellenőrének a hatásköre. Szerződéseinkben alapvetően az [Általános Szállítási és Fizetési Feltételeink](#) érvényesek, eltérő megállapodás hiányában a vevő által ezúton megismert szerződési feltételek alapján jön létre a jogviszony. A munkatársaink által megfogalmazott, a jelen műszaki tájékoztató tartalmától eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásbeli igazolása megtörténik. Az általánosan elfogadott műszaki szabályok a fentiekől függetlenül, minden esetben betartandók. A fenti adatok láblécen feltüntetett helyi leányvállalatunk által kiszállított termékre érvényesek. Más országokban előfordulhatnak ezektől eltérő adatok. Ez esetben az adott külföldi országban érvényes termékadatlapok az irányadók. A műszaki adatlap mindenkor legfrissebb változata a hatályos, amelynek kiadási dátuma a láblécen feltüntetésre kerül. A korábbi kiadások érvénytelenek, a továbbiakban nem használhatóak. Az aktuális változat tőlünk igényelhető vagy az Internetről letölthető. [2300020053]