

MC-DUR PowerCoat 240

nagy vegyi és mechanikai teherbírású, PU-Mineral padló burkolat



TERMÉK- JELLEMZŐK

- önterülő, önthető, 4-6 mm rétegvastagságú bevonat
- nagy fokú fizikai és kémiai terhelhetőség
- fokozott ütésállóság
- 80 °C-ig hőálló
- bírja a nagy nyomású tisztítást és az enyhe gőztisztítást
- oldószert és lágyítószert nem tartalmaz
- csúszásállóság mértéke egyedileg beállítható

ALKALMAZÁSI TERÜLET

- élelmiszeripar, ipari konyhák
- fém- és vegyipar
- mosó- és tartálybelső-tisztító berendezések
- REACH szerinti kitettség: inhaláció periodikus, vízzel való érintkezés periodikus, feldolgozás

KIVITELEZÉSI TUDNIVALÓK

Aljzatelőkészítés: Lásd az „Aljzat és aljzatelőkészítés” című útmutatót. Forró közeggel (> 60 °C) érintkező felületek esetén nem lehetnek műgyanta vagy bitumen kötésű rétegek az aljzatban.

Gyűrődési hornyok: A bevonat felpúposodásának megakadályozása érdekében a napi munkamenet befejeztével az esztrichfelületek szélén, továbbá valamennyi, a bevonaton átmenő elemnél hornyokat kell vágni az aljzatba (a hornyok mélysége és szélessége = legalább a rétegvastagság kétszerese).

Alapozó: MC-DUR PowerCoat 200, lásd az „MC-DUR PowerCoat 200” műszaki adatlapot. Az alapozót minden esetben meg kell szórni 0,5 – 1,2 mm szemcsézetű szárított kvarchomokkal.

Keverés: Az MC-DUR PowerCoat 240 négy komponense (A: törzskomponens, B: térhálósító komponens, C: adalék és MC-DUR PowerCoat Color színezőanyag) mennyiségileg összehangolt kiserelésben kerül szállításra. Az A és B komponens göngyölegét használat előtt fel kell rázni. Első lépésként az előkészített A komponensbe keverjük bele az MC-DUR PowerCoat Color-t (pigmentet). Ezután a B komponensbe keverjük bele az anyagba. Lassú fordulatú keverővel kb. 1 percen át keverjük a folyékony komponenseket, amíg homogén, csíkmentes anyagot nem kapunk. Adjuk hozzá az adalékot (C komponens) az előkevert gyantakomponensekhez, és keverjük homogén állagúra az anyagot. Ez utóbbi művelet kényszerkeverőt igényel. A keverési idő a C komponens előzetes tárolási hőmérsékletének függvényében alakul. 18 és 22 °C közötti tárolási hőmérsékletet feltételezve 3 perc a kötelezően betartandó keverési idő.

Alkalmazás: Keverés után öntsük ki és a kívánt rétegvastagságra beállított rákel segítségével terítsük szét az aljzaton az MC-DUR PowerCoat 240-et. A friss bevonatot teljes felületen tüskés hengerrel légtelenítsük. A következő keverés anyagát 10 percen belül hozzá kell dolgozni a bevonat szabad éleihez. A 10 percnél régebben terített anyagra nem szabad újra rámenni a tüskés hengerrel. Csúszásgátolt felület úgy alakítható ki, hogy közvetlenül a tüskés hengerrel elvégzett légtelenítés után előbb csak gyér, majd bőséges kvarchomok-szórás alkalmazunk (a szemcsenagyságot az elérni kívánt érdesség függvényében kell megválasztani). A kvarchomokszórás legkésőbb az MC-DUR PowerCoat 240 terítésétől számított 20 percen belül el kell végezni.

Különleges tudnivalók: A keverés és alkalmazás során a komponensek hőmérséklete ideális esetben 15 és 25 °C között alakul. PU/ásványi hibrid padlók kialakításakor az anyag hőmérséklete mellett az aljzat hőmérséklete sem elhanyagolható szempont. Ha alacsony a hőmérséklet, elhúzódik a kémiai reakció; így értelemszerűen tovább tart, amíg kialakul az átvonhatóság és terhelhetőség állapota,

KIVITELEZÉSI TUDNIVALÓK

miközben a viszkozitás mértéke növekszik. Ha viszont magas a hőmérséklet, gyorsabban végbemegy a kémiai reakció, és a táblázatban megadott időtartamok ennek megfelelően lerövidülnek. A kialakuló felületstruktúra nagy mértékben függ a helyszíni adottságoktól, valamint a kivitelezés mikéntjétől. A rövid reakcióidők miatt a munkálatok alapos tervezést és előkészítést igényelnek.

Az anyagszükséglet, a feldolgozási idő, a járhatósági és terhelhetőségi állapot elérése hőmérsékletfüggő és objektumonként változhat. Lásd a „Reaktív műgyanták alkalmazása” című útmutatót. A gyártási tételek színállandóságára vonatkozó információk az egyéb tudnivalók között található a „Reaktív műgyanták alkalmazása” című szakaszban. A PU/ásványi hibrid padlók esetében funkcionális bevonatokról van szó, ahol a színstabilitás nem elsődleges szempont. A vegyi igénybevételtől és fényhatásoktól függően változások léphetnek fel a színárnyalatokban, ami általában nem korlátozza az objektum használhatóságát. A vegyi és fizikai terhelésnek kitett felületeket célszerű rendszeresen ellenőrizni és folyamatosan karbantartani.

MŰSZAKI ADATOK & TERMÉKJELLEMZŐK

jellemző	mértékegység	érték	megjegyzés
keverési arány	tömegrész	2,5 : 2,6 : 15,1 : 0,15	törzskomp. : térh. komp. : adalék : pigment
sűrűség	g/cm ³	kb. 2	
feldolgozási idő	perc	15	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
járhatóság	óra	kb. 8	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
terhelhetőség (teljes)	óra	24	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
alkalmazási feltételek ¹⁾	°C	> 10 < 30	levegő- és aljzathőmérséklet
	%	< 85	rel. páratartalom
	K	3	harmatpont felett
anyagszükséglet	kg/m ² /mm	kb. 2	

A fenti műszaki adatok 21 ± 2 °C és 50% páratartalom mellett, laborban mért értékeket jelölnek.

¹⁾ A viszkozitás az anyag hőmérséklet függvényében alakul.

munkaeszközök tisztítása	MC-Verdünnung PU
szín	szürke, vörös, zöld
szállítási kiszereelés	A komponens: 2,5 kg-os kanna B komponens: 2,6 kg-os kanna C komponens: 15,1 kg-os zsák MC-DUR PowerCoat Color: 150 g tasak (kartononként 20 db)
tárolás	Bontatlan, eredeti csomagolásban, fagytól védett, hűvös (20 °C alatti), száraz helyen tartva a tárolhatósági idő 9 hónap.
hulladékkezelés	Az egyszer használatos göngyöleget kérjük maradéktalanul kiüríteni. További tudnivalók az „Üres szállítási és értékesítési csomagolások visszagyűjtése” c. tájékoztatófüzetünkben található, amelyet igény esetén készséggel megküldünk.
2004/42 EU-rendelet (Decopaint-irányelv)	RL2004/42/EK AII/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Biztonsági tudnivalók:

Kérjük figyelembe venni a címkéken és a biztonsági adatlapokon feltüntetett veszélyességi jelzéseket és biztonsági útmutatásokat. GISCODE: PU40

Megjegyzés: A műszaki adatlapban közölt adatok tapasztalatainkon és jelenlegi ismereteinken alapulnak, mindazonáltal nem kötelező érvényűek. Elengedhetetlen az összehangolásuk a helyszíni körülményekkel, az aljzattal és a helyi igénybevétellel. Az MC szaktanácsadóinak javaslatai a termék bedolgozására vonatkoznak, az adott objektum körülményei mellett való alkalmazhatóság az építmény kivitelezőjének, tervezőjének és műszaki ellenőrének a hatásköre. Szerződéseinkben alapvetően az [Általános Szállítási és Fizetési Feltételeink](#) érvényesek, eltérő megállapodás hiányában a vevő által ezúton megismert szerződési feltételek alapján jön létre a jogviszony. A munkatársaink által megfogalmazott, a jelen műszaki tájékoztató tartalmától eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásbeli igazolása megtörténik. Az általánosan elfogadott műszaki szabályok a fentiekől függetlenül, minden esetben betartandók. A fenti adatok lábléccen feltüntetett helyi leányvállalatunk által kiszállított termékekre érvényesek. Más országokban előfordulhatnak ezektől eltérő adatok. Ez esetben az adott külföldi országban érvényes termékadatlapok az irányadók. A műszaki adatlap mindenkor legfrissebb változata a hatályos, amelynek kiadási dátuma a lábléccen feltüntetésre kerül. A korábbi kiadások érvénytelenek, a továbbiakban nem használhatóak. Az aktuális változat tőlünk igényelhető vagy az Internetről letölthető. [2200008027]