

# MC-DUR PowerCoat 200

alapozó és védőbevonat nagy vegyi és mechanikai teherbírású, PU-  
Minerál padló burkolatokhoz



## TERMÉK- JELLEMZŐK

- alapozó és védőbevonat MC-DUR PowerCoat 240-hez és PowerCoat 280-hoz
- fizikai, kémiai és hőhatásokkal szembeni fokozott ellenállóképesség
- oldószermentes

## ALKALMAZÁSI TERÜLET

- élelmiszeripar
- fém- és vegyipar
- mosó- és tartálybelső-tisztító berendezések
- REACH szerinti kitettség: inhaláció periodikus, vízzel való érintkezés periodikus, feldolgozás

## KIVITELEZÉSI TUDNIVALÓK

**Aljzatelőkészítés:** Műgyanta habarcok alapvetően megfelelő szilárdságú beton aljzatra kerülhetnek. A beton alapfelületnek legalább C20/25 (N/mm<sup>2</sup>) minőségűnek és átlag 1,5 (N/mm<sup>2</sup>) húzó-tapadó szilárdságúnak kell lennie.

A felületnek (megfelelő előkészítés után) érdesnek, a felúszott cementiszaptól, mindenféle elválasztó hatású anyagtól, pl. olajtól, zsírtól, leválasztószerektől mentesnek, illetve nyitott pórus szerkezetűnek kell lennie.

Lásd a „Reaktívgyanta-bevonatok aljzatelőkészítése” című útmutatót. Forró közeggel (> 60 °C) érintkező felületek esetén nem lehetnek műgyanta vagy bitumen kötésű rétegek az aljzatban.

**Hornyok:** A bevonat felpúposodásának megakadályozása érdekében a napi munkamenet befejeztével a szabad széleken, továbbá valamennyi, a bevonaton átmenő elemnél hornyokat kell vágni az aljzatba (a hornyok mélysége és szélessége = legalább a rendszer össz-rétegvastagságának kétszerese).

**Keverés:** Az MC-DUR PowerCoat 200 négy komponense (A: törzskomponens, B: térhálósító komponens, C: adalék és MC-DUR PowerCoat Color színezőanyag) mennyiségileg összehangolt kiserelésben kerül szállításra. Az A és B komponens göngyölegét használat előtt fel kell rázni. Első lépésként az előkészített A komponensbe keverjük bele az MC-DUR PowerCoat Color-t (pigmentet). Folytonos keverés közben adjuk hozzá a C komponensét. Kb. 1 perc keverés után a B komponensét is elegyítjük bele az anyagba, majd még 2 percig folytassuk a keverést.

**Alkalmazás alapozóként:** Keverés után hengerrel vigyük fel az aljzatra az MC-DUR PowerCoat 200-at és friss állapotban szórjuk meg 0,5 – 1,2 mm szemnagyságú szárított kvarchomokkal. Az alapozót legkorábban 12 óra elteltével lehet átvonni, 20 °C hőmérsékletet feltételezve. Az alapozót a hornyokon is alkalmazni kell, ügyelve arra, hogy az alapozó feleslege ne tömítse el azokat.

**Alkalmazás fedőbevonatként:** A meg nem tapadt kvarchomokot a fedőbevonat felhordása előtt el kell távolítani. Keverés után öntsük az aljzatra az MC-DUR PowerCoat 200-at és terítsük szét egyenletesen keménygumi szerszámmal vagy gumilehúzóval. Az utánigazítás rövid szőrű báránnyal hengerrel történhet.

**Különleges tudnivalók:** A keverés és alkalmazás során a komponensek hőmérséklete ideális esetben 15 és 25 °C között alakul. PU/Minerál hibrid padlók kialakításakor az anyag hőmérséklete mellett az aljzat hőmérséklete sem elhanyagolható szempont. Ha alacsony a hőmérséklet, elhúzódik a kémiai reakció; így értelemszerűen tovább tart, amíg kialakul az átvonhatóság és terhelhetőség állapota, miközben a viszkozitás mértéke növekszik. Ha viszont magas a hőmérséklet, gyorsabban végbemegy a kémiai reakció, és a táblázatban megadott időtartamok ennek megfelelően lerövidülnek. A kialakuló felületstruktúra nagy mértékben függ a helyszíni adottságoktól, valamint a kivitelezés mikéntjétől. A rövid reakcióidők miatt a munkálatok alapos tervezést és előkészítést igényelnek.

Az anyagszükséglet, a feldolgozási idő, a járhatósági és terhelhetőségi állapot elérése hőmérsékletfüggő és objektumonként változhat. Lásd a „Reaktív műgyanták alkalmazása” című útmutatót. A gyártási tételek színállandóságára vonatkozó információk az egyéb tudnivalók között találhatóak a „Reaktív műgyanták alkalmazása”

című szakaszban. A PU/ásványi hibrid padlók esetében funkcionális bevonatokról van szó, ahol a színtabilitás nem elsődleges szempont. A vegyi igénybevételtől és fényhatásoktól függően változások léphetnek fel a színárnyalatokban, ami általában nem korlátozza az objektum használhatóságát. A vegyi és fizikai terhelésnek kitett felületeket célszerű rendszeresen ellenőrizni és folyamatosan karbantartani.

## MŰSZAKI ADATOK & TERMÉKJELLEMZŐK

jellemző	mértékegység	érték	megjegyzés
keverési arány	tömegrész	2,5 : 2,6 : 2,55 : 0,15	törzskomp. : térh. komp. : adalék : pigment
sűrűség	g/cm <sup>3</sup>	1,38	
feldolgozási idő	perc	15	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
járhatóság	óra	kb. 8	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
terhelhetőség	óra	kb. 24	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
terhelhetőség (fizikai, teljes)	óra	kb. 48	20 °C és 50% rel. páratartalom esetén
alkalmazási feltételek <sup>1)</sup>	°C	> 10 < 30	levegő- és aljzathőmérséklet
	%	< 85	rel. páratartalom
	K	3	harmatpont felett
anyagszükséglet	kg/m <sup>2</sup>		
alapozóként		0,4	a kvarchomok és a szemnagyság
fedőbevonatként		0,6 – 0,8	függvényében

A fenti műszaki adatok 21 ± 2 °C és 50% páratartalom mellett, laborban mért értékeket jelölnek.

<sup>1)</sup> A viszkozitás az anyag hőmérséklet függvényében alakul.

munkaeszközök tisztítása	MC-Verdünnung PU
szín	világosszürke, vörös, zöld, sárga
szállítási kiszérelés	A komponens: 2,5 kg-os kanna B komponens: 2,6 kg-os kanna C komponens: 2,55 kg-os vödör MC-DUR PowerCoat Color: 150 g tasak (kartonként 20 db)
tárolás	Bontatlan, eredeti csomagolásban, fagytól védett, hűvös (20 °C alatti), száraz helyen tartva a tárolhatósági idő 12 hónap. A C komponens tárolhatósági ideje 9 hónap.
hulladékkezelés	Az egyszer használatos göngyöleget kérjük maradéktalanul kiüríteni. További tudnivalók az „Üres szállítási és értékesítési csomagolások visszagyűjtése” c. tájékoztatófüzetünkben található, amelyet igény esetén készséggel megküldünk.
2004/42 EU-rendelet (Decopaint-irányelv)	RL2004/42/EK Allj (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Biztonsági tudnivalók:

Kérjük figyelembe venni a címkéken és a biztonsági adatlapokon feltüntetett veszélyességi jelzéseket és biztonsági útmutatásokat. GISCODE: PU40

**Megjegyzés:** A műszaki adatlapban közölt adatok tapasztalatainkon és jelenlegi ismereteinken alapulnak, mindazonáltal nem kötelező érvényűek. Elengedhetetlen az összehangolás a helyszíni körülményekkel, az aljzattal és a helyi igénybevétellel. Az MC szaktanácsadóinak javaslatai a termék bedolgozására vonatkoznak, az adott objektum körülményei mellett való alkalmazhatóság az építmény kivitelezőjének, tervezőjének és műszaki ellenőrének a hatásköre. Szerződéseinkben alapvetően az [Általános Szállítási és Fizetési Feltételeink](#) érvényesek, eltérő megállapodás hiányában a vevő által ezúton megismert szerződési feltételek alapján jön létre a jogviszony. A munkatársaink által megfogalmazott, a jelen műszaki tájékoztató tartalmától eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásbeli igazolása megtörténik. Az általánosan elfogadott műszaki szabályok a fentiekől függetlenül, minden esetben betartandók. A fenti adatok láblécen feltüntetett helyi leányvállalatunk által kiszállított termékre érvényesek. Más országokban előfordulhatnak ezektől eltérő adatok. Ez esetben az adott külföldi országban érvényes termékadatlapok az irányadók. A műszaki adatlap mindenkor legfrissebb változata a hatályos, amelynek kiadási dátuma a láblécen feltüntetésre kerül. A korábbi kiadások érvénytelenek, a továbbiakban nem használhatóak. Az aktuális változat tőlünk igényelhető vagy az Internetről letölthető. [2300019415]