

MC-DUR PowerCoat

PU-Minerál Hibrid burkolat
extrém terhelésekre

SZAKTERÜLET
FUGAMENTES PADLÓ BEVONATOK

BE SURE. BUILD SURE.

MC-DUR PowerCoat
Rendkívül strapabíró ipari padlók

Az ipari padlókat nap mint nap rengeteg extrém igénybevétel éri, néha ráadásul egyidejűleg, gondoljunk csak a gőzborotvás tisztításra, a targoncák okozta fizikai hatásra, vagy a leejtett szerszámokra.
A hagyományos padlók ezen a ponton gyakran elérkeznek teljesítőképességük határára, mivel általában csak egy bizonyos, konkrét igénybevételre tervezik őket, amiben ki is merül az összes előnyük.

Az MC-DUR PowerCoat ezzel szemben minden igényt kielégítő, időtálló megoldást kínál:
a PU-Minerál burkolat rendkívül ellenálló kémiai, fizikai és hőhatásokkal szemben. Kifejlesztésénél kiemelt szempont volt, hogy tartósan bírja az akár egyidejűleg fennálló sokféle szélsőséges terhelést.

- **Fokozott fizikai ellenállóképesség**
- **Fokozott kémiai ellenállóképesség**
- **Rendkívül jó hőálló tulajdonság**



Új PU-Minerál Hibrid padlórendszer az MC-től

A négykomponenses rendszerű MC-DUR PowerCoat termékcsalád tagjait egy vizes poli-emulzióból és egy polimer térhálósító komponensből álló polimer emulzió alkotja, amelyet az ásványi (por) komponenssel keverve rendkívül strapabíró és időtálló, önterülő hibrid padlóbevonatot ill. habarcsot kapunk. A negyedik komponens a színezőanyag, ez a helyszínen paszta formájában egyszerűen hozzáadható a keverékhez a kívánt árnyalat eléréséhez.



MC-DUR PowerCoat 200
Alapozó és védőbevonat

MC-DUR PowerCoat 240
Fokozottan vegyszerálló, önterülő PU-bevonat

MC-DUR PowerCoat 280
Fokozottan vegyszerálló, rákellel eldolgozható, önterülő PU-habarcsbevonat

MC-DUR PowerCoat Color
színezőpaszta, vörös, zöld, sárga és szürke



Színezőpaszta, vörös, zöld, sárga és szürke színben.

Alkalmazási területek
Mostoha körülmények között is rendkívül strapabíró

Tulajdonságaik alapján az MC-DUR PowerCoat termékcsalád tagjai kiemelten alkalmasak egy vagy több, egyidejűleg jelentkező erősebb igénybevételnek kitett részeken való alkalmazásra. Az alábbi áttekintő táblázat olyan alkalmazási területekre tartalmaz példákat, ahol az MC-DUR PowerCoat tartós megoldást jelent, ha ipari padló kialakításáról van szó.

Ágazat	Üzemegység	Igénybevétel
Tejfeldolgozás	Nyers tej átvétele	Tehergépkocsik (manőverezés és fékezés), tejsav, tisztítószerek, tömlőcsatlakozók, forró víz
	Sajtgyártás	Tejsav, tisztítószerek, forró víz
Por állagú élelmiszer-gyártás	Permetező szárító berendezések	Magas hőmérséklet, forró víz
Húsfeldolgozás	Vágóhidak, mészárszékek	Vér, bél- és húgyhólyag tartalma, forró víz, tisztítószerek
	Kolbászgyártás	Hősokk (füstölő- és főzőkamrák), forró víz, tisztító- és fertőtlenítőszerek, kemény poliamid kerekek, kolbásztekнők padlónak ütődése
Halfeldolgozás	Konzervgyártás	Hősokk (zúzott jég), ecetsav, cukor, olaj, akváriumok okozta pontszerű terhelés
Sörfőzdék	Palacktisztítás, sörfőző tartályok, helyben tisztás (CIP), palackozósor	Forró víz, vegyszeres tisztítás, ütődés okozta terhelés, szűrőprésekből származó törkölylé
Italpalackozás	Palacktisztítás, cukoroldat, palackozósor	Forró víz, vegyi tisztítószerek, ütődés, cement kötésű építőanyagok cukor okozta korróziója (pl. csempefugák), agresszív vegyi anyagok, például maró nátron és kálilúg



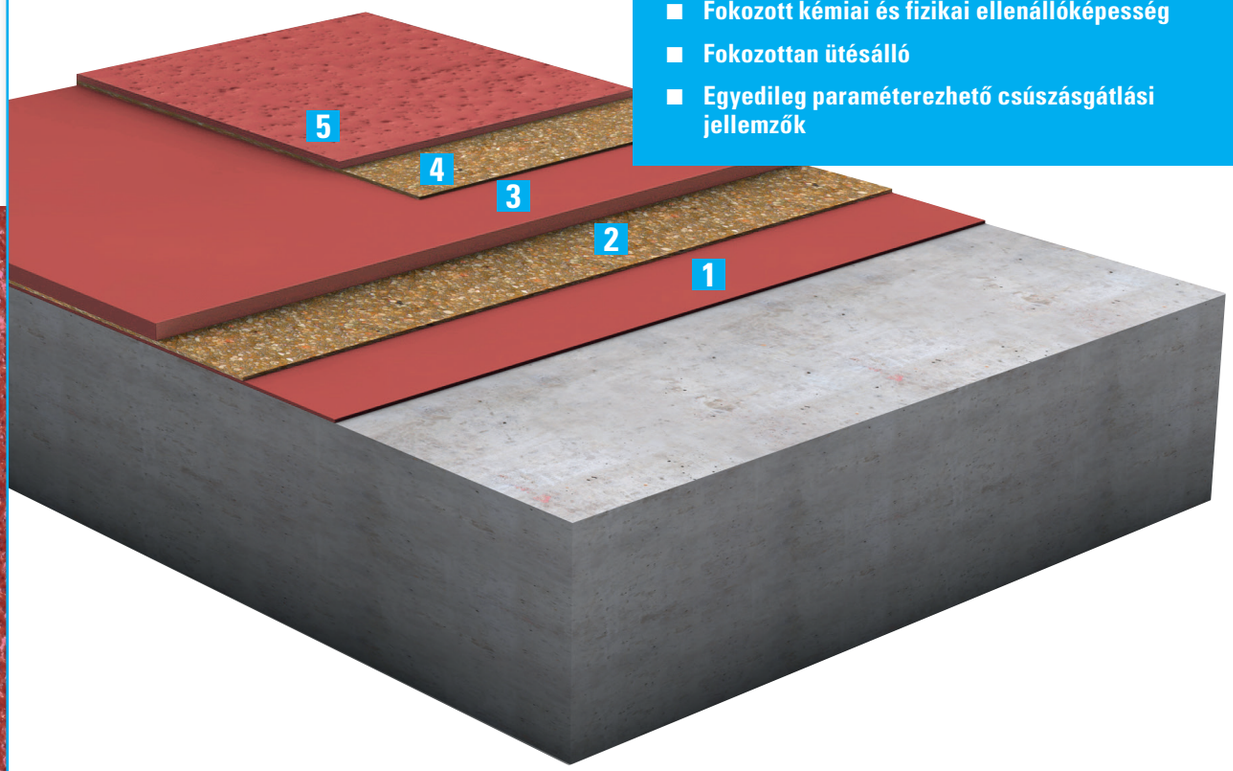
Ágazat	Üzemegység	Igénybevétel
Borászat	Palackozó	Szerves savak okozta vegyi igénybevétel; víz, vegyszeres tisztítás
	Tartályok	Gőzsterilizálás okozta hőterhelés
Cukrászat	Csatlakozó területek	Cement kötésű építőanyagok cukor okozta korróziója (pl. csempefugák), forró víz, cukoroldatok magas hőmérsékleten
Cukorfinomítás	Gyártási területek	Cement kötésű építőanyagok cukor okozta korróziója (pl. csempefugák), forró víz, cukoroldatok magas hőmérsékleten, fizikai igénybevétel
Lekvárgyártás	Összetevők feldolgozása, sterilizálás, rakodás	Gyümölcssavak, cukoroldatok, forró víz, vegyszeres tisztítás, anyagtovábbító eszközök
Gyümölcslégyártás	Gyártás, palackozás	Gyümölcssavak, cukoroldatok, forró víz, vegyszeres tisztítás, anyagtovábbító eszközök
Pékségek	Sütőrészleg, tésztakészítés	Forró sütőkocsik, tésztakádak okozta pontszerű terhelés
Kényelmi élelmiszerek	Sütő- és főzőrészlegek ipari konyhákban	Extrém hőmérséklet, hősokk (pl. főzőedények kiürítésekor), pontszerű terhelések
Szerviz-szolgáltatás	Teherautómosó rendszerek	Teherautók (manőverezési és fékezési erők), tisztítószerek, forró víz, üzemanyagok okozta vegyi igénybevétel
	Tartály- és silójárművek belsejének tisztítása	Rakománymaradványok okozta vegyi igénybevétel, forró vizes tisztítás okozta hősokk, manőverezési és fékezési erők, tömlőcsatlakozások okozta ütődés
Szerelőműhelyek, gépgyártás	Javítóműhelyek	Kipattanó szikrák hegesztési és vágási munkák során, fémforgácsok és egyes nehéz alkatrészek okozta fizikai kopás , különböző segédanyagok (hideg tisztítószerek, hűtési kenőanyagok stb.) okozta vegyi igénybevétel
Alapanyag- és vegyipar	Üzemeltetési, javítási és tisztítási egységek, pl. hőcserélők	Szivárgások miatti vegyi igénybevétel (pl. résveszteség szivattyúknál), gőztisztítás okozta betonkorrózió, magas hőmérséklet; anyagtovábbító eszközök és javítási munkák során leeső szerszámok okozta pontszerű terhelés



MC-DUR PowerCoat 240
Fokozottan strapabíró padlóburkolat

Önterülő PU-Minerál burkolat 4 - 6 mm rétegvastagságban. A rendszer erős fizikai hatások és akár 80 °C-ig terjedő hő általi igénybevétel mellett is tartósan megőrzi működőképességét.

- 4 - 6 mm rétegvastagság
- Terülőképes
- 80 °C-ig hőálló
- Bírja a könnyebb gőzborotvás tisztítást
- Fokozott kémiai és fizikai ellenállóképesség
- Fokozottan ütésálló
- Egyedileg paraméterezhető csúszásgátlási jellemzők

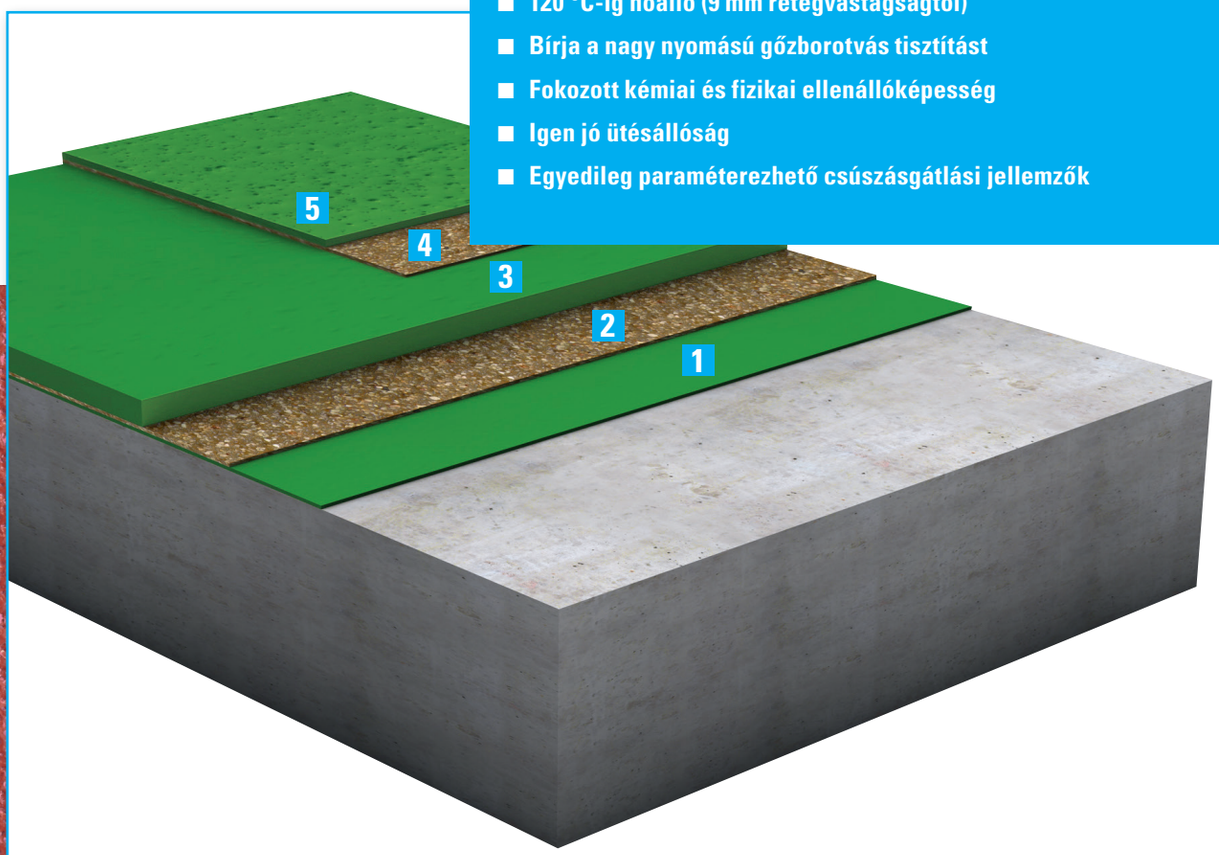


RENDSZERFELÉPÍTÉS	TERMÉK	ANYAGSZÜKSÉGLET
1 Alapozó	MC-DUR PowerCoat 200	kb. 400 g/m²
2 Meghintés	Kvarchomok, szemcseméret: 0,5 - 1,2 mm	1,000 - 2,000 g/m²
3 Bevonat	MC-DUR PowerCoat 240	2,000 g/m² per mm rétegvast.
OPTIMÁLIS CSÚSZÁSGÁTLÁSI JELLEMZŐK		
4 Meghintés	kvarchomok, szemcseméret: 0,5 - 1,2 mm	5,000 g/m²
5 Fedőbevonat	MC-DUR PowerCoat 200	600 - 800 g/m²

MC-DUR PowerCoat 280
Rendkívül strapabíró habarcspadló

Ahol a padlónak rendkívül magas követelményeknek kell megfelelnie hőálló tulajdonság és fizikai ellenállóképesség vonatkozásában, ott 8 mm-es rétegvastagságtól az MC-DUR PowerCoat 280 jelenti maximális biztonságot nyújtó megoldást. A rendkívül strapabíró rendszer igen magas, akár 120 °C hőmérséklettel is képes dacolni.

- **8 - 12 mm rétegvastagság**
- **Rákellel eldolgozható**
- **120 °C-ig hőálló (9 mm rétegvastagságtól)**
- **Bírja a nagy nyomású gőzborotvás tisztítást**
- **Fokozott kémiai és fizikai ellenállóképesség**
- **Igen jó ütésállóság**
- **Egyedileg paraméterezhető csúszásgátlási jellemzők**

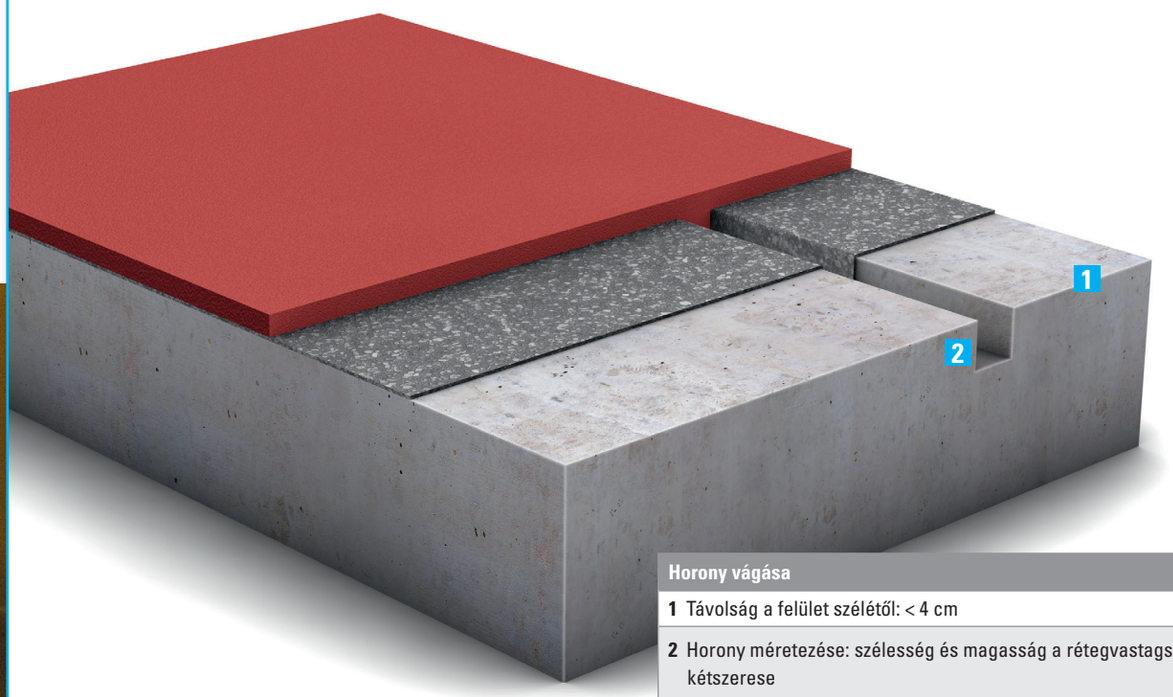


RENDSZERFELÉPÍTÉS	TERMÉK	ANYAGSZÜKSÉGLET
1 Alapozó	MC-DUR PowerCoat 200	kb. 400 g/m²
2 Meghintés	Kvarchomok, szemcseméret: 0.5 - 1.2 mm	1,000 - 2,000 g/m²
3 Bevonat	MC-DUR PowerCoat 280	2,100 g/m² per mm layer thickness
OPTIMÁLIS CSÚSZÁSGÁTLÁSI JELLEMZŐK		
4 Meghintés	Kvarchomok, szemcseméret 0.5 - 1.2 mm	5,000 g/m²
5 Fedőbevonat	MC-DUR PowerCoat 200	600 - 800 g/m²

Részletes alkalmazási útmutató

Horgonyzás a felület szélén

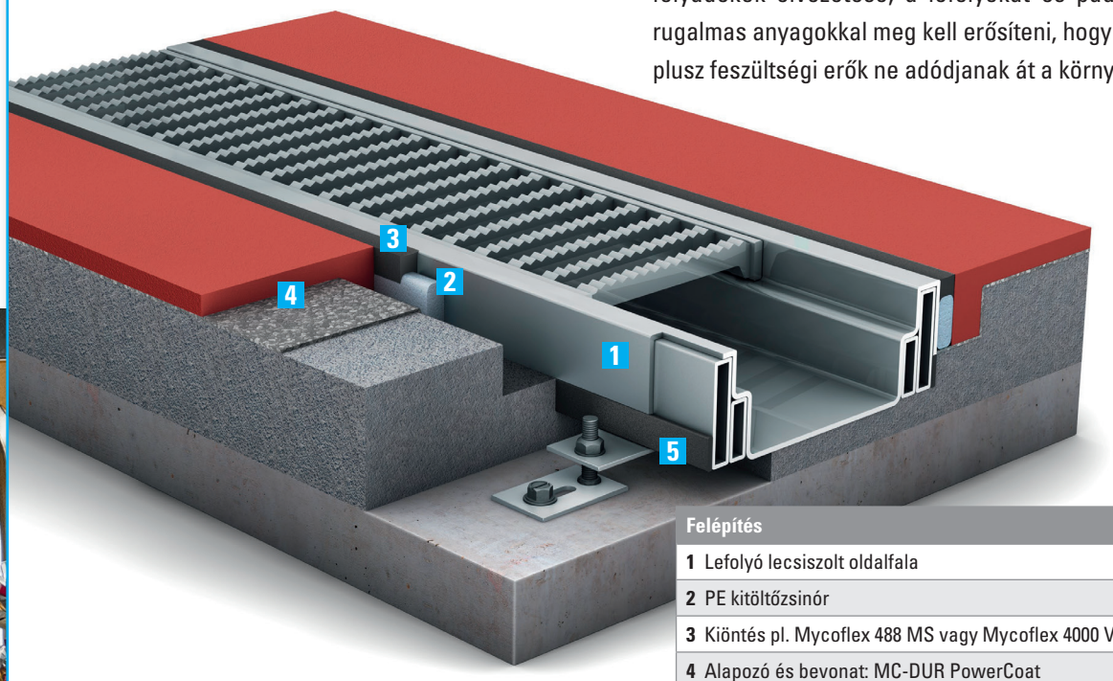
A fogadófelülethez való jobb kapcsolódás érdekében az MC-DUR PowerCoat bevonatot erősen a betonhoz kell rögzíteni. Ez úgy oldható meg a leghatékonyabban, ha a hornyot a felület szélével párhuzamosan, attól lehetőleg kis távolságra vágjuk be a betonba.



Horony vágása
1 Távolság a felület szélétől: < 4 cm
2 Horony méretezése: szélesség és magasság a rétegvastagság kétszerese

Lefolyó-csatlakozás

A folyadékok lefolyókon keresztül történő elvezetésekor nem hagyható figyelmen kívül azok hőmérséklete és az átfolyás időtartama sem. A vízelvezető rendszer hőtágulása szintén nem elhanyagolható szempont a padló tervezésekor.
Ha ugyanis hosszabb időt vesz igénybe magas hőmérsékletű folyadékok elvezetése, a lefolyókat és padlóösszefolyókat rugalmas anyagokkal meg kell erősíteni, hogy az így keletkező plusz feszültségi erők ne adódjanak át a környező aljzatra.

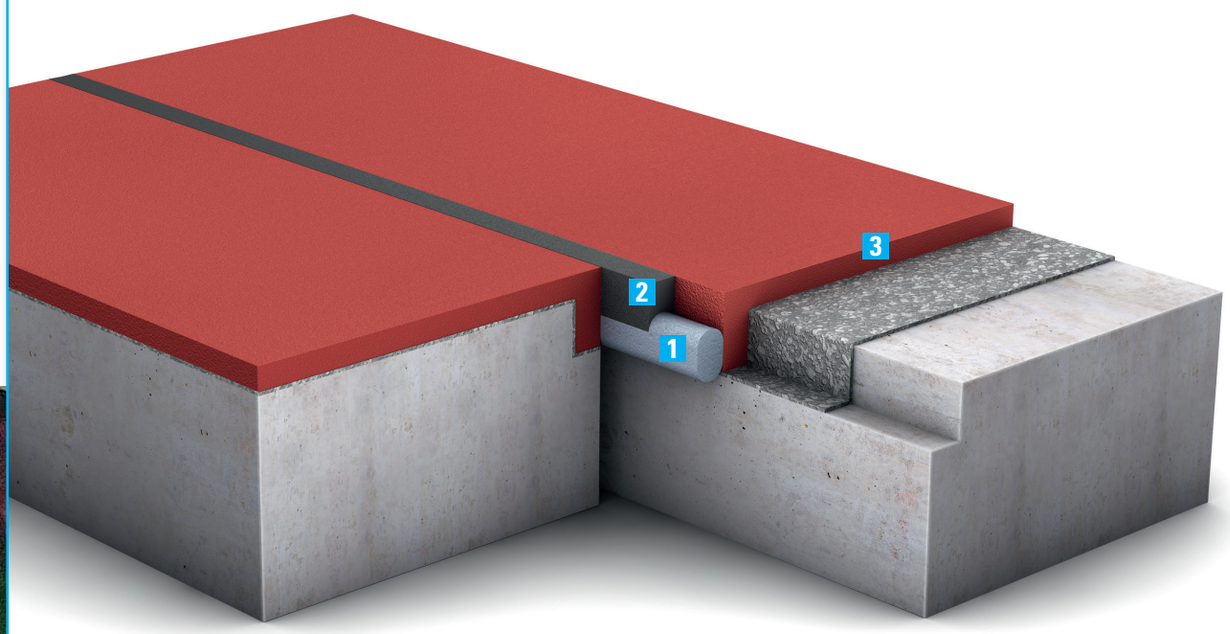


Felépítés
1 Lefolyó lecsiszolt oldalfala
2 PE kitöltőzsinór
3 Kiöntés pl. Mycoflex 488 MS vagy Mycoflex 4000 VE termékkel
4 Alapozó és bevonat: MC-DUR PowerCoat
5 Rugalmas ragasztás, pl. szivacsos gumiszalag

Részletes alkalmazási útmutató

Dilatációk

A dilatációs hézagokat mindig folytatólagosan ki kell terjeszteni a padlóbevonatra is. Lezárásuk tartósan rugalmas fugatömítő anyagokkal történik.

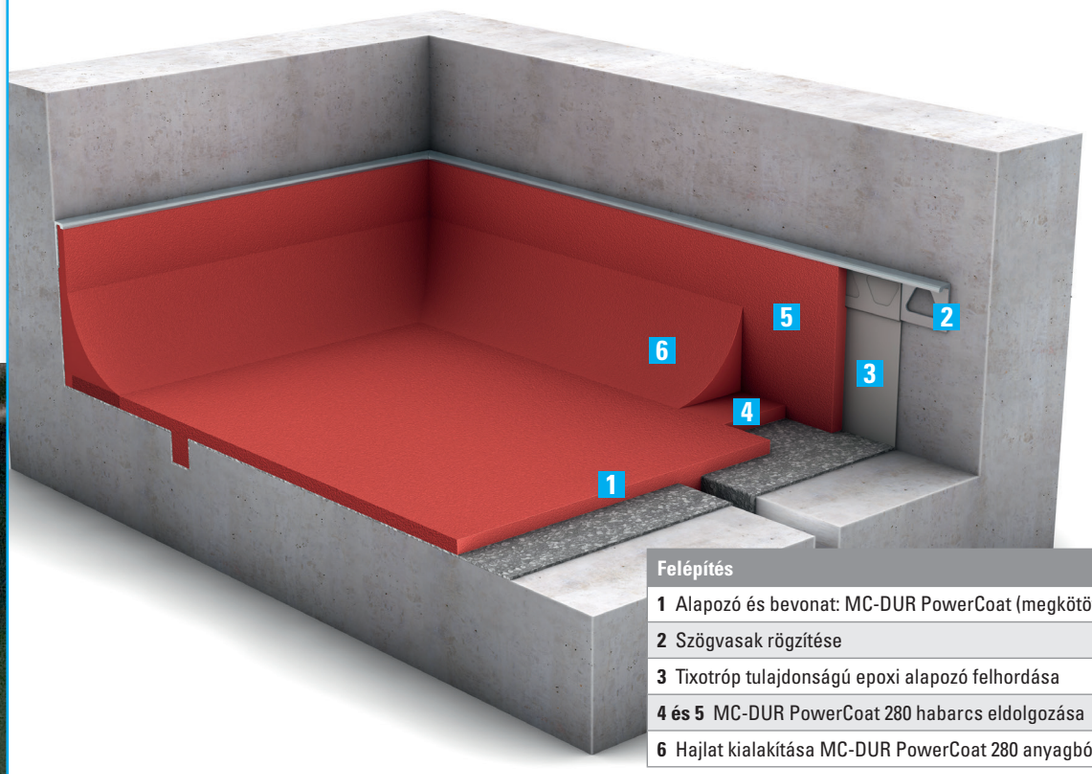


Felépítés
1 PE kitöltőzsinór
2 Kiöntés pl. Mycoflex 488 MS vagy Mycoflex 4000 VE termékkel
3 Alapozó és bevonat: MC-DUR PowerCoat



Hajlatképzés

A megfelelő higiéniai körülmények biztosítása érdekében, pl. élelmiszer-feldolgozó és gyógyszeripari létesítmények esetén, a padló és a fal ill. más függőleges szerkezeti elemek találkozásánál hajlatokat kell kialakítani.



Felépítés
1 Alapozó és bevonat: MC-DUR PowerCoat (megkötött állapotban)
2 Szögvasak rögzítése
3 Tixotróp tulajdonságú epoxi alapozó felhordása
4 és 5 MC-DUR PowerCoat 280 habarcs eldolgozása
6 Hajlat kialakítása MC-DUR PowerCoat 280 anyagból

MC-DUR PowerCoat termék

jól példázza az MC folyamatos és eredményes kutatási tevékenységét a nagy strapabírású ipari padlók kifejlesztése terén, amelyek – akárcsak az MC teljes szolgáltatási palettája – nem pusztán magából a termékrendszerekből állnak. Szaktanácsadóink a tervezési fázistól a kivitelezésig világszerte készséggel állnak rendelkezésre. Profitáljon Ön is a piacvezető MC minden igényt kielégítő padlórendszerek fejlesztése terén szerzett több évtizedes tapasztalatából. A legapróbb részletekre is figyelünk.

MC-DUR PowerCoat

PU-Minerál Hibrid burkolat extrém terhelésekre

- Fokozott fizikai ellenállóképesség
- Fokozott kémiai ellenállóképesség
- Rendkívül jó hőálló tulajdonság
- Paraméterezhető csúszásgátlási jellemzők

MC-Bauchemie Kft.
Bartók Béla út 105-113.
1115 Budapest

Tel.: +36 20 987 1477
info@mc-bauchemie.hu
www.mc-bauchemie.hu

BE SURE. BUILD SURE.