



MC-TOP Industry

Estrich kötőanyag, ásványi dekorpadlók készítéséhez

A termék tulajdonságai:

- Speciális adalékokkal javított cement esztrich
- Helyszíni homokkal, vízzel és a kívánt dekorkövekkel keverendő
- 24 óra után járható
- 7-14 nap után csiszolható
- 30-60 mm rétegvastagságig
- jól tölthető dekor adalékanyagokkal
- csökkentet zsugorodású

Alkalmazási terület:

- ásványi kötésű dekorpadlók készítéséhez
- industrial, minimál stílusú megjelenéshez
- fugamentes, simított betonpadló készítéséhez

Feldolgozás

Az MC-Top Industry-val úsztatott, elválasztó rétegre fektetett és kontakt esztrichek egyaránt előállíthatók. A DIN 18 560 és DIN 18 353 szerinti előírásokat minden esetben be kell tartani. Az MC-Top Industry-val előállított esztrichek alkalmazhatók vizes helyiségekben, viszont nem tehetők ki tartós víz általi igénybevételnek. Fűtött esztrichek esetén legkorábban a terítés után 3 nappal lehet megkezdeni a felfűtést. Azt követően be kell tartani a fűtött esztrichekre vonatkozó felfűtési előírásokat.

Aljzat előkészítése kontakt esztrich esetén

Kontakt esztrich esetén terítéskor tapadásközvetítés céljából minőségi ásványi tapadóhíd, pl. MC-Estrifan-Haftbrücke alkalmazása szükséges. Az aljzat előkészítése során be kell tartani az adott tapadóhíd műszaki adatlapján feltüntetett útmutatásokat.

Aljzat előkészítése elválasztó rétegen elhelyezett esztrich esetén

Ha az esztrich elválasztó rétegre kerül, nincs szükség tapadóhídra. A fogadófelületnek simának, teherbírónak kell lennie, és egyenletes rétegvastagságot kell lehetővé tennie.

Alkalmazás

Az esztrichhabarcs előállítása kereskedelmi forgalomban kapható keverőkkel, pl. Putzmeister-Mixokret, Brinkmann-Estrich-Boy történik. Az MC-Top Industry más cementekkel vagy további esztrich-adalékszerekkel kombinálva nem alkalmazható.

Csak annyi esztrichhabarcsot keverjünk be, amennyi a megadott feldolgozási idő alatt felhasználható. A munkamenet megszakítása esetén tisztítsuk meg a kivitelezéshez használt eszközöket és gépeket. A magasabb hőmérséklet felgyorsítja, az alacsonyabb hőmérséklet lelassítja a feldolgozási és kötési folyamatot. Alacsony hőmérséklet esetén célravezető

lehet meleg vízzel bekeverni az esztrichet. Semmilyen körülmények között ne használjunk fagyott állapotú adalékokat. A keverővizet úgy adagoljuk, hogy a frisshabarcs elérje a földnedves-kissé képlékeny konzisztenciát. A homok saját nedvességtartalmát figyelembe kell venni. A vízfelesleg kerülendő!

Felületi megjelenés kialakítása gépi szárnyas simítóval történjen, a kívánt homogenitás eléréséig.

Az alacsony hőmérséklet, a magas páratartalom, a megnövelt v/c tényező, a tömítettség hiánya és a finomrészecskék túl magas részaránya lassíthatja a kiszáradás és szilárdulás folyamatát.

Utókezelés

A cementesztrichet védeni kell a túl gyors kiszáradástól. Ne tegyük ki huzatnak, közvetlen napsugárzásnak és fagynak.

Az esetleges felületi pórusokat és mikro repedéseket MC-TOP Rep javítóhabarccsal le kell zárni.

A megfelelő szilárdság kialakulása után a felületet tárcsás gyémántcsiszolóval át kell csiszolni, majd a felületet vizes eljárással meg kell tisztítani, a csiszolási munkalépéseket az elvárt felületi megjelenési igény szerint kell több lépésben végezni.

Felületkezelés

Könnyű egytárcsás polírozó tárcsával.

Felületvédelem

A felületeket MC-DUR 2095 M matt vagy MC-Dur 2095 G fényes védőlakkal kell véglegesen kialakítani.

Természetes megjelenés

Az ásványi kötőanyag a tulajdonságai miatt még a legkörülményesebb kivitelezés mellett is előfordulhatnak természetes kövekre jellemző mikro repedések és enyhe színtelenség a felületen! Ezek nem számítanak műszaki hibának, a padló használatát nem befolyásolják!

**MC-TOP Industry műszaki adatok**

Jellemző	Mértékegység	Érték	Megjegyzés
Friss habarcs testsűrűség	g/cm ³	kb. 2,1	
max. szemmagyság	mm	1	
Vízadagolás	liter	kb. 4 l	25 kg töltetlen porhoz
Tölthetőség dekor adalékanyagokkal	%	40	
Rétegvastagság (egy rétegben)	mm	20-60-ig	
Anyagszükséglet	kg/m ² /mm	kb. 2	keverék
Járhatóság*	óra elteltével	kb. 24	+20 °C és 50% rel. páratartalom mellett
Csiszolhatóság*	óra elteltével	kb. 7-14	hőmérséklettől függően
Bedolgozási hőmérséklet	°C	+5-től 30-ig	
Bedolgozási idő*	perc	kb. 60	+20 °C és 50% rel. páratartalom mellett
Nyomószilárdság* 28 nap elteltével	N/mm ²	40	
Hajlító-húzó szilárdság* 28 nap elteltével	N/mm ²	10	
Kopásállósági osztály		A 6	

MC-TOP Floor termékjellemzők

Üzemi termékellenőrzés	DIN EN ISO 9001 szerint
Szín	Snow white, White, Light Grey, Medium Grey, Anthracite további színek egyeztetés alapján
Halmazállapot	Por
Tárolás	Zárt kiszerezésben, fagymentes és száraz helyen legalább 12 hónapig tárolható
Kiszerezés	25 kg-os zsákokban, 1 raklapon 40 x 25 kg
Ártalmatlanítás	Környezetvédelmi okokból kérjük a kiszerezés tartalmát maradékalanul eltávolítani! További tudnivalók a „Kiürített szállítási és értékesítési csomagolások ártalmatlanítási konceptiója” c. kiadványunkban.

Megjegyzés: A műszaki tájékoztatóban közölt adatok tapasztalatainkon és jelenlegi ismereteinken alapulnak, mindazonáltal nem kötelező érvényűek. Elengedhetetlen az összehangolásuk a konkrét építési objektummal, rendeltetési céllal és különleges helyi igénybevétellel. A fentiek teljesülése esetén értékesítési és szállítási feltételeink keretében szavatoljuk az adatok helyességét. A munkatársaink által megfogalmazott, a jelen műszaki tájékoztató tartalmától eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásbeli igazolása megtörténik. Az általánosan elfogadott műszaki szabályok a fentiektől függetlenül, minden esetben betartandók.

06/17 sz. kiadás. Műszakilag átdolgozott nyomtatvány. Az eddigi kiadások érvénytelenek, a továbbiakban nem használhatók. Műszaki szempontból átdolgozott, új kiadás megjelentetése esetén a jelen kiadás érvényét veszíti.