



MC-Injekt 3000 HPS

Duzzadó képes, vízzáró, lágy-elasztikus akril gél

Vasbeton építmények, falazatok, talaj és szerkezeti üregek injektálásához

A termék tulajdonságai:

- nagyon jó injektálhatóság az igen alacsony viszkozitás révén
- széles hőmérsékleti tartományban, a szerkezeti elem igen alacsony hőmérséklete mellett is alkalmazható
- jól kontrollálható injektálási útvonalak a rövid, szabályozható reakcióidő révén
- biztonságos szigetelés a nagy fokú rugalmasságnak és a jó duzzadóképeségnek köszönhetően
- DIN 4102 szerinti B2 éghetőségi besorolás az injektált közegben
- megfelel az ivóvízzel érintkező felületek szigetelésére vonatkozó UBA irányelvnek
- jó vegyszerállóság fokozottan alkáli környezetben is
- vízzáró szigetelő hatás 7 bar víznyomásig
- rendkívül jó teljesítőképesség a polimer erősítésnek és a magas szilárdtest-tartalomnak köszönhetően

Alkalmazási területek:

- betonban és vasbetonban levő repedések szigetelése EN 1504-5: U (S1) W (2/3/4) (1/40) szerinti injektálással
- falszerkezeti repedések, hézagok és üregek szigetelése injektálással
- a munkálatok közben száraz, nedves vagy vizet tartalmazó szerkezeti elemek, illetve a munkálatok után legalább egyik oldalról tartós vízterhelésnek kitett szerkezeti elemek injektálása
- teljes felületű injektálás épületszerkezetek közötti résekben
- teljes felületű injektálás talajban (fátyolinjektálás)
- injektálás munkahézagokba injektálótömlőkön keresztül
- REACh szerinti kitétségi forgatókönyvek: vízzel való érintkezés tartós, inhaláció periodikus, feldolgozás

Kivitelezési tudnivalók

Előkészületek

A munkálatok megkezdése előtt az injektálási közeget általános műszaki vizsgálatnak kell alávetni, és ez alapján kivitelezési tervet kell készíteni.

A komponensek összekeverése

Az MC-Injekt 3000 HPS egy többkomponensű injektálórendszer. Az A (alap) és a B (iniciátor) komponenszt részkomponensekből kell összekeverni 1 : 1 arányban.

Az A komponens A1 és A2 részkomponensből készítendő el oly módon, hogy az A2 komponenszt az A1 komponens edényébe öntjük, és egy falapát segítségével alaposan bekeverjük.

A B2 komponenszt polimer diszperzióban fel kell oldani a B1 komponensben vagy vízben, majd falapát segítségével össze kell keverni (B2 max. adagolási aránya 4%). Az MC-Injekt 3000 HPS reakcióidejét a B1 komponenshez vagy a vízhez adagolt B2 komponens aránya határozza meg.

102,6 kg B1-hez adagolt B2 menny.

	Reakcióidő			
	20 °C		10 °C	
	víz	B1	víz	B1
0,2 kg	8'36"	10'	17'	32'
0,5 kg	5'27"	7'	11'	14'
1 kg	3'48"	4'40"	6'30"	9'27"
2 kg	3'10"	3'30"	5'15"	6'05"
4 kg	2'30"	3'	3'45"	4'15"

Injektálás

Az injektálás megfelelő nyomású és teljesítményű kétkomponenses rendszerű injektológéppel (pl. MC-I 700) történik. A keverőfejben a keverőszakasz előírt minimális hossza spirál- / rácscs keverők esetében 20 cm / 10 cm. Az injektálás a sérült részekhez illeszkedő pakkereken keresztül (pl. MC-Injektionspacker DS 14) végzendő.

Eszközök tisztítása

A gyanta feldolgozási idején belül minden munkaeszköz süritett levegővel vagy vízzel tisztítható.

MC-Injekt 3000 HPS műszaki adatok



jellemző	mértékegység	érték*	megjegyzés
keverési arány	tömegrész	1 : 1	A : B
	kg	119 : 6	A1 : A2 (dob)
	kg	23,8 : 1,19	A1 : A2 (kanna)
	kg	102,6 : 0,5	B1 : B2 (dob) változó
	kg	24,6 : 0,125	B1 : B2 (kanna) változó
sűrűség			
B1-gyel keverve	kg/dm ³	1,04	DIN 53 479
vízzel keverve	kg/dm ³	1,02	DIN 53 479
viszkozitás	mPa·s	kb. 15	DIN EN ISO 3219 (B1 komponenssel)
	mPa·s	kb. 3	DIN EN ISO 3219 (vízzel)
tágulás	%	kb. 270	DIN 52 455
térfogat-növekedés	%	kb. 100	vízben ázva 20 °C-on
feldolgozási idő	perc	2'30" – 10'	20 °C-on (ld. a kivitelezési útmutatót)
	perc	3'45" – 32'	10 °C-on (ld. a kivitelezési útmutatót)
alkalmazási hőmérséklet	°C	+1 – +40	levegő- / aljzat- / anyaghőmérséklet

* A fenti műszaki adatok 20°C és 50% relatív páratartalom mellett mért értékeket jelölnek.

MC-Injekt 3000 HPS termékjellemzők	
szín	fehér
kiszereelés	A1 komponens: 23,8 kg kanna / 119 kg dob A2 komponens: 1,19 kg kanna / 6 kg kanna B1 komponens: 24,6 kg kanna / 102,6 kg dob B2 komponens: karton, 4 db egyenként 0,5 kg göngyöleg
eszközök tisztítása	A fazékidőn belül minden munkaeszköz vízzel tisztítható. A reakcióban levő vagy kireagált anyagot csak mechanikus úton lehet eltávolítani.
tárolás	Jól lezárt, eredeti csomagolásban, +1°C és +25°C közötti hőmérsékleten, UV-sugárzástól védett, száraz helyen tartva a tárolhatósági idő legalább 1 év. A szállításra ugyanezek a követelmények érvényesek!
ártalmatlanítás	A csomagolás tartalmát kérjük maradéktalanul eltávolítani. A visszamaradt, felhasználatlan anyagokat homok hozzáadásával keverjük össze. További tudnivalók az „Üres szállítási és értékesítési csomagolások ártalmatlanítási koncepciója” c. MC-kiadványban, amelyet igény esetén készséggel megküldünk.

Biztonsági utasítások

Kérjük, vegye figyelembe a címkéken és a biztonságtechnikai adatlapokon feltüntetett veszélyességi jelzéseket és biztonsági útmutatásokat.

Megjegyzés: A műszaki adatlapon közölt adatok tapasztalatainkon és jelenlegi ismereteinken alapulnak, mindazonáltal nem kötelező érvényűek. Elengedhetetlen az összehangolásuk a konkrét építési objektummal, rendeltetési céllal és különleges helyi igénybevétellel. Az objektumnak az alkalmazási alapkörülményektől eltérő adottságai a tervező általi előzetes felülvizsgálatot és egyedi jóváhagyást igényelnek. Az MC szaktanácsadói által nyújtott műszaki tanácsadás nem helyettesíti az építmény történetének tervezői feldolgozását. A fentiek teljesülése esetén értékesítési és szállítási feltételeink keretében szavatoljuk az adatok helyességét. A munkatársaink által megfogalmazott, a jelen műszaki tájékoztató tartalmától eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásbeli igazolása megtörténik. Az általánosan elfogadott műszaki szabályok a fentiekől függetlenül, minden esetben betartandók.

09/17 sz. kiadás. A nyomtatvány műszaki szempontból átdolgozásra került. A korábbi kiadások érvénytelenek, a továbbiakban nem használhatóak. Műszaki szempontból átdolgozott új kiadás megjelentetése esetén a jelen kiadás érvényét veszíti.